

VX-Baureihe

Dieselstapler

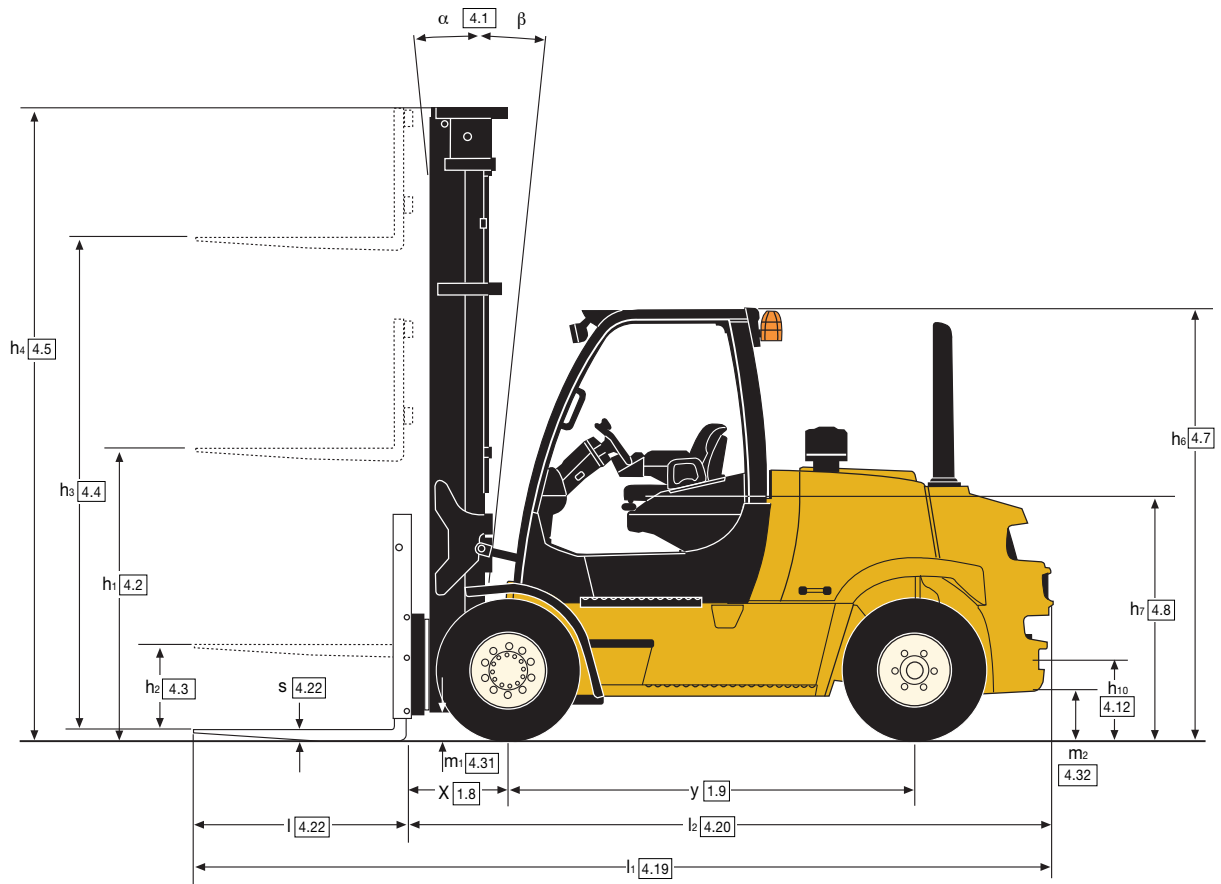
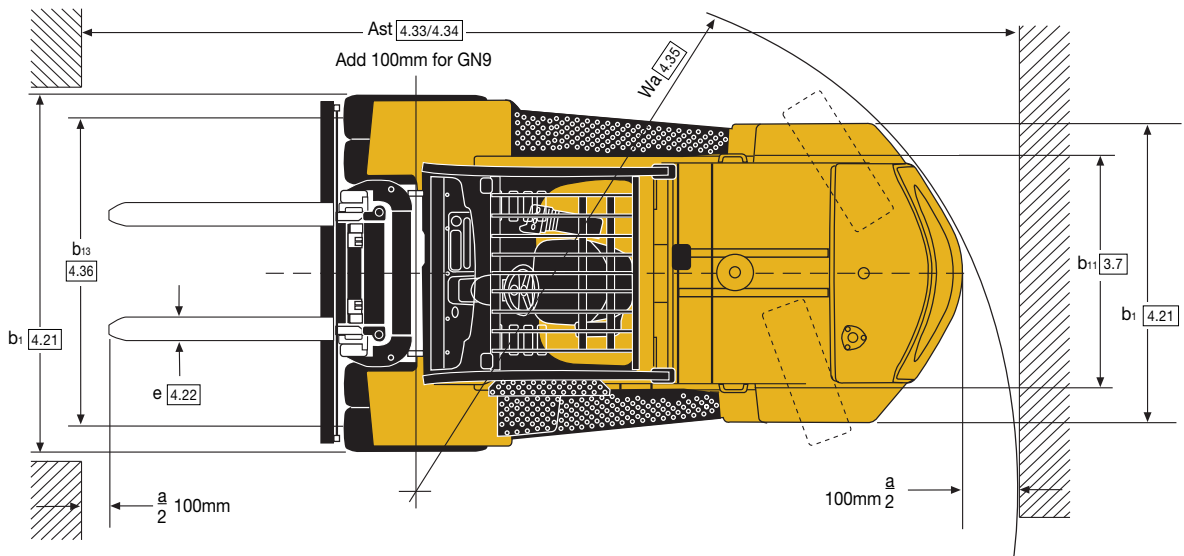
8000 kg und 9000 kg



- Leistungsfähiger Turbodieselmotor QSB3.3L
- Intellix-Fahrzeugsystemmanager
- CANbus-Technologie
- Techtronix-Getriebe der Reihe 332
- Ölbad-Lamellenbremsen
- Yale Accutouch-Minihebelmodul
- Borddiagnose

Yale 
People. Products. Productivity.

Staplerabmessungen



GDP 80VX6: Einfachbereifung, Hubgerüst und Tragfähigkeitsdaten (kg) – Superelastikreifen

Modell							GDP 80VX6					
Reifengröße, vorn							Einzelantrieb		Einzelantrieb		Einzelantrieb	
Gesamtbreite, vorn							mit Gabelträger		mit Gabelträger und Seitenschub		mit Gabelträger und Seitenschub-Gabelverstellgerät	
Mast	Bauhöhe h1	Freihub- höhe h2+s	Hubhöhe h3+s	h4	Neigung		600mm Lastschwerpunkt	600mm Load Centre	600mm Load Centre	600mm Load Centre	600mm Load Centre	
					V	Z						
Duplex Mast mit kleinem Freihub	2712	105	3065	4126	5	9	8000	7580	7540	7540	7540	
	2962	105	3565	4626	5	9	8000	7570	7530	7530	7530	
	3462	105	4565	5626	5	9	8000	7550	7500	7500	7500	
	3962	105	5565	6626	5	9	8000	7530	7480	7480	7480	
	4212	105	6065	7126	5	9	7840	7370	7320	7320	7320	
Triplex Mast mit Vollfreihub	2702	1565	4615	5853	5	6	8000	7570	7540	7540	7540	
	3002	1865	5515	6753	5	6	8000	7550	7520	7520	7520	
	3152	2015	5965	7203	5	6	7860	7400	7370	7370	7370	

GDP 80VX9: Zwillingbereifung, Hubgerüst und Tragfähigkeitsdaten (kg) - Luftbereifung

Modell							GDP 80VX9					
Reifengröße, vorn							Zwillingantriebsbereifung		Zwillingantriebsbereifung		Zwillingantriebsbereifung	
Gesamtbreite, vorn							mit Gabelträger		mit Gabelträger und Seitenschub		mit Gabelträger und Seitenschub-Gabelverstellgerät	
Mast	Bauhöhe h1	Freihub- höhe h2+s	Hubhöhe h3+s	h4	Neigung		900mm Lastschwerpunkt	900mm Lastschwerpunkt	900mm Lastschwerpunkt	900mm Lastschwerpunkt	900mm Lastschwerpunkt	
					V	Z						
Duplex Mast mit kleinem Freihub	2712	105	3065	4126	5	9	8000	7750	7710	7710	7710	
	2962	105	3565	4626	5	9	8000	7740	7710	7710	7710	
	3462	105	4565	5626	5	9	8000	7730	7690	7690	7690	
	3962	105	5565	6626	5	9	8000	7710	7670	7670	7670	
	4212	105	6065	7126	5	9	7850	7560	7520	7520	7520	
Triplex Mast mit Vollfreihub	2702	1565	4615	5853	5	6	8000	7740	7710	7710	7710	
	3002	1865	5515	6753	5	6	8000	7720	7690	7690	7690	
	3152	2015	5965	7203	5	6	7870	7590	7560	7560	7560	

GDP 90VX6: Zwillingbereifung, Hubgerüst und Tragfähigkeitsdaten (kg) - Luftbereifung

Modell							GDP 90VX6					
Reifengröße, vorn							Zwillingantriebsbereifung		Zwillingantriebsbereifung		Zwillingantriebsbereifung	
Gesamtbreite, vorn							mit Gabelträger		mit Gabelträger und Seitenschub		mit Gabelträger und Seitenschub-Gabelverstellgerät	
Mast	Bauhöhe h1	Freihub- höhe h2+s	Hubhöhe h3+s	h4	Neigung		600mm Lastschwerpunkt	600mm Lastschwerpunkt	600mm Lastschwerpunkt	600mm Lastschwerpunkt	600mm Lastschwerpunkt	
					V	Z						
Duplex Mast mit kleinem Freihub	2712	105	3065	4126	5	9	9000	8520	8470	8470	8470	
	2962	105	3565	4626	5	9	9000	8510	8460	8460	8460	
	3462	105	4565	5626	5	9	9000	8490	8440	8440	8440	
	3962	105	5565	6626	5	9	9000	8460	8420	8420	8420	
	4212	105	6065	7126	5	9	8830	8300	8250	8250	8250	
Triplex Mast mit Vollfreihub	2702	1565	4615	5853	5	6	9000	8510	8480	8480	8480	
	3002	1865	5515	6753	5	6	9000	8480	8450	8450	8450	
	3152	2015	5965	7203	5	6	8850	8330	8300	8300	8300	

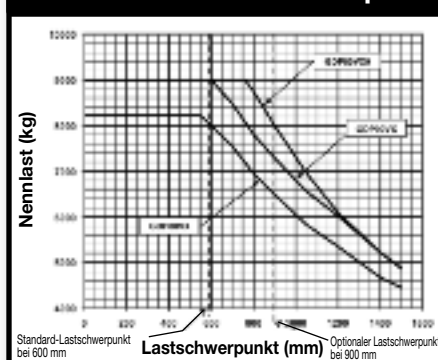
Hinweise:

- 1 Andere Reifen optional erhältlich
- 2 Rückwärtsneigung bei einigen Hubgerüstoptionen auf 6 Grad begrenzt
- 3 Gabelträger 2030 mm breit, Lastschutzzitter 2080 mm breit
- 4 mit Standard-Zwillingreifen Breite von Einzelreifen: 2000 mm
- 5 Höchstgeschwindigkeit mit Einzelreifen gemäß ETRTO-Empfehlung begrenzt

Alle Bestellungen mit Einzelreifen erfordern die vorherige Zustimmung der SPED-Abteilung für Gegengewichte (spedapps@nmhg.com)

Vor der Bestellung mit Einzelreifen muss zwecks Genehmigung bei SPED ein anwendungsspezifisches Angebot eingereicht werden.

Nennlast und Lastschwerpunkt



Staplerkonfiguration

Zweifachhubgerüst mit begrenztem Freihub bei 5565 mm Standard-Gabelträger 2230 mm mit Haken, Lastschutzzitter

Die Nennwerte wurden mit den nachfolgend aufgeführten Gabellängen berechnet:

	Lastschwerpunkt (mm)	Gabellänge (mm)
alle Modelle	500 bis 700	1200
	über 700 bis 1000	1500
	über 1000 bis 1200	1800
	über 1220	2400

VDI 2198 – Technische Daten

		Yale	Yale	Yale	Yale			
Kennzeichen	1.1 Hersteller	Yale	Yale	Yale	Yale			
	1.2 Modellbezeichnung	GDP 80 VX6 (Einzelantrieb)	GDP 80VX6 (Zwillingsantriebsbereifung)	GDP 80VX9 (Zwillingsantriebsbereifung)	GDP 90VX6 (Zwillingsantriebsbereifung)			
	Modell – Herstellerbezeichnung	Veracitor	Veracitor	Veracitor	Veracitor			
	Motor/Getriebe	Cummins 3.3L Tectorix 332	Cummins 3.3L Tectorix 332	Cummins 3.3L Tectorix 332	Cummins 3.3L Tectorix 332			
	Bremsenart	Ölbad-Lamellenbremsen	Ölbad-Lamellenbremsen	Ölbad-Lamellenbremsen	Ölbad-Lamellenbremsen			
	1.3 Antrieb: Batterie, Diesel, Flüssiggas, Netzelektro	Diesel	Diesel	Diesel	Diesel			
	1.4 Betrieb: im Sitzen	Sitzend	Sitzend	Sitzend	Sitzend			
	1.5 Tragfähigkeit	Q (kg)	8,000	8,000	8,000	9,000		
1.6 Lastschwerpunkt	c (mm)	600	600	900	600			
1.7 Lastabstand (Vorderseite der Last)	x (mm)	600	600	600	600			
1.8 Radstand	y (mm)	2450	2450	2450	2450			
Gewichte	2.1 Eigengewicht	kg	11553	11259	12271	11728		
	2.2 Achslast mit Last vorn/hinten	kg	17548 / 2006	17416 / 1844	17118 / 3030	18762 / 1967		
	2.3 Achslast ohne Last vorn/hinten	kg	5585 / 5968	5453 / 5806	5155 / 6992	5304 / 6424		
Räder, Fahrwerk	3.1 Bereifung: L=Luft, V=Vollgummi, SE=Superelastik	SE	L	L	L			
	3.2 Reifengröße - vorn	355/50-20 SE	8.25 X 15 -14PR	8.25 X 15 -14PR	8.25 X 15 -14PR			
	3.3 Reifengröße - hinten	300 X 15 SE	8.25 X 15 -14PR	8.25 X 15 -14PR	8.25 X 15 -14PR			
	3.5 Räder, Anzahl vorne/hinten (X = Antrieb)	2X/2	4X/2	4X/2	4X/2			
	3.6 Spurbreite, vorne	b10 (mm)	1682	2003	2003	2003		
	3.7 Spurbreite hinten	b11 (mm)	1575	1536	1536	1536		
	Grundabmessungen	4.1 Neigung Hubgerüst, vor α /zurück β	grad	5F/9B	5F/9B	5F/9B	5F/9B	
4.2 Hubgerüsthöhe abgesenkt		h1 (mm)	3962	3962	3962	3962		
4.3 Freihub \blacktriangle		h2 (mm)	40 / 105	40 / 105	40 / 105	40 / 105		
4.4 Hubhöhe \blacktriangle		h3 (mm)	5500 / 5565	5500 / 5565	5500 / 5565	5500 / 5565		
4.5 Höhe Hubgerüst, ausgefahren \blackplus		h4 (mm)	6725	6725	6725	6725		
4.7 Höhe bis Oberkante Fahrerschutzdach \circ		h6 (mm)	2531	2531	2531	2531		
Höhe bis Oberkante Kabine		mm	2549	2549	2549	2549		
4.8 Sitzhöhe \times		h7 (mm)	1540	1540	1540	1540		
4.12 Höhe Abschleppvorrichtung		h10 (mm)	476	476	476	476		
4.19 Gesamtlänge		l1 (mm)	5083	5083	5224	5145		
4.20 Länge bis Gabelspitze		l2 (mm)	3883	3883	4025	3945		
4.21 Gesamtbreite #		b2 (mm)	1990	2239	2239	2239		
4.22 Gabelmaße		s/e/l (mm)	200 / 65 / 1200	200 / 65 / 1200	200 / 65 / 1800	200 / 65 / 1200		
4.23 Gabelträger nach DIN 15173. Klasse A/B			IV A	IV A	IV A	IV A		
4.24 Gabelträgerbreite \blacktriangleright		b3 (mm)	2030	2030	2030	2030		
Gabelabstand - Standard-Gabelträger - Mindestwert Innenkante zu Innenkante		mm	173	65	65	65		
Max. Gabelzinkenabstand - Std.-Gabelträger - Außenkante zu Außenkante		mm	253	1990	1990	1990		
4.31 Bodenfreiheit unter Hubgerüst, mit Last		m1 (mm)	173	173	173	173		
4.32 Bodenfreiheit in Mitte des Radstandes		m2 (mm)	253	253	253	253		
4.33 Arbeitsgangbreite bei 1000x1200 Paletten, quer		Ast (mm)	5490	5490	5611	5540		
4.34 Arbeitsgangbreite bei 800x1200 Paletten, längs	Ast (mm)	5672	5672	5763	5722			
4.35 Wenderadius	Wa (mm)	3673	3673	3794	3723			
4.36 Kleinster Drehpunktstand	b13 (mm)	362	362	362	362			
4.37 Sich rechtwinklig schneidende Gänge (mit Palette: B = 1200 mm, L = 1000 mm)	mm	3045	3045	3115	3074			
4.40 Stufenhöhe (vom Boden bis Trittbrett)	mm	321	321	321	321			
Stufenhöhe (Zwischenstufen zwischen Trittbrett und Fußraum)	mm	256	256	256	256			
Leistungsdaten	5.1 Fahrgeschwindigkeit mit/ohne Last	km/h	15.0 ⁵ /23.1	15.0 ⁵ /23.1	23.1	23.7	23.1	23.7
	5.2 Hubgeschwindigkeit mit/ohne Last (Zweifachhubgerüst mit begrenztem Freihub)	m/sec	0.43	0.45	0.43	0.45	0.42	0.45
	5.3 Absenkgeschwindigkeit mit/ohne Last (Zweifachhubgerüst mit begrenztem Freihub)	m/sec	0.41	0.37	0.41	0.37	0.41	0.37
	5.5 Zugkraft mit/ohne Last bei 1,6 km/h	N	53	53	53	53	53	53
	5.6 Zugkraft mit/ohne Last bei 4,8 km/h	KN	37	37	37	37	37	37
	5.7 Steigfähigkeit mit/ohne Last bei 1,6 km/h	%	29	30	29	30	29	30
	5.8 Steigfähigkeit mit/ohne Last bei 4,8 km/h	%	20	30	20	30	19	30
	5.9 Beschleunigungszeit mit/ohne Last	sec						
	5.10 Betriebsbremse		Hydraulik	Hydraulik	Hydraulik	Hydraulik		
	E-Motor	7.1 Motorhersteller/-typ		Cummins QSB3.3	Cummins QSB3.3	Cummins QSB3.3	Cummins QSB3.3	
7.2 Motorleistung nach ISO1585		kW	82 @2400	82 @2400	82 @2400	82 @2400		
7.3 Nenn Drehzahl		rpm	2430	2430	2430	2430		
7.4 Anzahl Zylinder/Hubraum		cm3	4 / 3261	4 / 3261	4 / 3261	4 / 3261		
7.5 Kraftstoffverbrauch nach VDI-Testzyklus		l/hr	9.6	9.9	10.2	10.7		
Sonstiges	8.1 Antriebssteuerung		Elektronisch gesteuertes Lastschaltgetriebe	Elektronisch gesteuertes Lastschaltgetriebe	Elektronisch gesteuertes Lastschaltgetriebe	Elektronisch gesteuertes Lastschaltgetriebe		
	8.2 Arbeitsdruck für Anbaugeräte (Überdruck)	bar	155	155	155	155		
	8.3 Ölmenge für Anbaugeräte (Nennvolumen) \blackplus	l/min	93	93	93	93		
	8.4 Durchschnittlicher Geräuschpegel am Fahrerohr (ohne/mit Kabine) \star	dB(A)	79 / 77	79 / 77	79 / 77	79 / 77		
	Garantierte Schalleistung nach 2001/14/EC	dB	104	104	104	104		
	8.5 Anhängerkupplung, Art/Typ		Bolzen	Bolzen	Bolzen	Bolzen		
	8.7 Hydrauliktank - Fassungsvermögen (Ablassen und Wiederbefüllen)	litres	70.9	70.9	70.9	70.9		
	8.8 Kraftstofftank - Fassungsvermögen (Diesel)	litres	74.8	74.8	74.8	74.8		

\star Auf Grundlage der in EN12053 angegebenen Gewichtswerte und entsprechend den Testzyklen gemessen
 \blacktriangle Gabelunterseite/Gabeloberseite

\times voll gefederter Sitz in ganz zusammengedrückter Position
 \blackplus Ohne Lastschutzgitter
 \circ Zwillingsbereifung vorn, sofern nicht anders angegeben

\blacktriangleright bei Lastschutzgitter 50 mm addieren
 \circ h6 hat eine Toleranz von +/- 5 mm.
2549 mm für optionale Kabine
 \blacklozenge Variable

Das Datenblatt des Gabelstaplers beruht auf:
5505 mm Gabelunterseite / 5565 mm Gabeloberseite, Zweifachhubgerüst mit begrenztem Freihub, Gabelträger 2030 mm, Gabeln 1200 mm.

VX-Baureihe

Modelle: GDP VX80, GDP VX90

Baureihe Yale Veracitor™ VX

Diese Staplerbaureihe bietet ausgezeichnete Leistungsdaten bei geringsten stündlichen Betriebskosten.

Dieselmotoren

Der Turbolader-Dieselmotor Cummins QSB3.3L des Yale Veracitor erfüllt die Abgasnormen der Stufe III und bietet die legendäre Zuverlässigkeit der Cummins-Motoren. Der Turbolader nutzt die Energie des Abgassystems zur Komprimierung der Ansaugluft. Dadurch wird die Dichte der Luft erhöht, wodurch eine bessere Verbrennung des Kraftstoffs und in der Folge eine höhere Leistung erreicht wird. Der Motor entwickelt außerdem einen außerordentlich niedrigen Geräuschpegel. Kurbelwelle, Nockenwelle sowie Pleuel bestehen aus geschmiedetem Stahl und die ölgekühlten Kolben aus geschmiedetem Aluminium. Der Graugussblock ist äußerst stabil und verwindungssteif ausgeführt.

Kraftstoffsystem

Der Turbolader-Dieselmotor Cummins QSB3.3L umfasst ein Common-Rail-Hochdruckkraftstoffsystem (High Pressure Common Rail, HPCR) mit vollelektronischer Steuerung. Die Motorsteuerung überwacht wichtige Betriebsparameter des Motors, die Gaspedalstellung und Nachrichten des Fahrzeugsystemmanagers und passt gleichzeitig die Kraftstoffmenge so an, dass die erforderlichen Werte von Motordrehzahl und -drehmoment erreicht werden. Einspritzventile mit Magnetventilbetätigung, zahlreiche Sensoren und eine vollelektronische Motorsteuerung sorgen für maximale Motorleistung und reduzieren gleichzeitig Motorgeräusche und Emissionen.

Getriebe

Getriebe Techtronix 332

Das Standardgetriebe Techtronix 332 hat drei Vorwärts- und zwei Rückwärtsgänge und ermöglicht dadurch eine ausgezeichnete Steigfähigkeit und Zugkraft, hohe Fahrgeschwindigkeiten und maximale Produktivität. Im ersten Gang wird eine erhöhte Zugkraft an Steigungen erreicht. Der zweite und dritte Gang bieten den maximalen Motorwirkungsgrad bei Anwendungen mit langen Fahrwegen.

Automatisches Abbremsystem (ADS)

Dieses System sorgt für den gesteuerten Einsatz der Kupplungspakete, um den Gabelstapler abzubremsen, ohne dass dazu die Fußbremse betätigt werden muss.

Die kontrollierte Fahrtrichtungsumkehr (Controlled Power Reversal, CPR) verringert in erheblichem Maß das Durchdrehen der Räder, indem während der Fahrtrichtungsumkehr bei Volllast die Motordrehzahl exakt geregelt wird. Dadurch werden auch der Reifenverschleiß und somit die Anzahl der erforderlichen Reifenwechsel reduziert.

Kontrolliertes Zurückrollen (Controlled Roll Back, CRB)

Das Zurückrollen an Steigungen ist auf 75

mm pro Sekunde begrenzt. Dadurch vereinfachen sich das Aufnehmen und Ablegen von Lasten an Rampen und Steigungen.

Getriebe Techtronix 332+

Das Getriebe 332+ enthält alle Funktionen des Standardgetriebes Techtronix 332 sowie zusätzlich das dynamische automatische Abbremsystem (Dynamic Auto Deceleration System, DADS) und die Automatische Hydrauliksteuerung (Auto Speed Hydraulics, ASH) mit automatischer Kriechgangsteuerung (Automatic Inching Control), die die Motordrehzahl bei der Betätigung von Hydraulikfunktionen automatisch erhöht und gleichzeitig die Kontrolle über die Fahrzeuggeschwindigkeit aufrechterhält. Die Drosselklappensteuerung (Throttle Response Management, TRM) sorgt für eine zur Gaspedalstellung direkt proportionale Fahrgeschwindigkeit und verbessert dadurch die Kontrolle über den Stapler.

Ein Filtersystem mit einer Siebgröße von 100 in der Saugleitung und einer Feinheit von 10 µm in der Rücklaufleitung schützt das Getriebe vor Verunreinigungen als Folge von Abrieb.

Die automatische Hydrauliksteuerung mit automatisch gesteuertem Kriechgang

Beim Anheben von Lasten wird die Motordrehzahl automatisch erhöht, sodass die volle Hydraulikleistung zur Verfügung steht. Der Intellix-VSM™ erhält die Fahrgeschwindigkeit aufrecht (bzw. verhindert Fahrbewegungen), bis der Fahrer das Gaspedal betätigt. Der Fahrer muss nicht selbst im Kriechgang fahren und die Produktivität wird durch die vereinfachten Fahreraktivitäten erhöht.

Drosselklappensteuerung (Throttle Response Management, TRM)

Mithilfe dieser Funktion kann der Fahrer die Fahrgeschwindigkeit entsprechend der Position seines Fußes auf dem Gaspedal regulieren. So kann zum Beispiel eine bestimmte Fahrgeschwindigkeit sowohl auf geraden Strecken als auch an Steigungen konstant gehalten werden, ohne dass das Gaspedal weiter durchgedrückt werden muss. Darüber hinaus sorgt das System für einen Ausgleich von Hydraulikbetrieb und Zugkraft.

Dynamisches automatisches Abbremsystem (Dynamic Auto Deceleration System, DADS)

Mithilfe dieses Systems kann der Fahrer die Geschwindigkeit des Staplers verringern, ohne bremsen zu müssen. Die Verzögerungsrate wird durch die am Armaturenbrett programmierbare Einstellung von 1 bis 10 bestimmt. Darüber hinaus kann die Verzögerungsrate durch die Geschwindigkeit gesteuert werden, mit der der Fahrer den Fuß vom Gaspedal nimmt. Das Getriebe umfasst außerdem eine elektronische Schaltsteuerung, einen ruckfreien elektronisch gesteuerten Kriechgang, Leerlaufstartschalter und eine

Anlasswiederhol Sperre. Kriechgang und Abbremsung werden mithilfe eines einzelnen Pedals gesteuert.

Für Fahrer, die zwei Pedale bevorzugen, ist eine Option mit Kriechgang- und Bremspedal erhältlich.

Kühlsystem

Das modulare Kühlersystem umfasst Abschnitte für Motorkühlmittel, Getriebeöl und Ansaugluft. Ein Drucklüfter mit einem Flügel Durchmesser von 500 mm sorgt für den Kühlluftstrom. Eine dauergeschmierte Wasserpumpe und ein leistungsfähiger Querstromkühler gewährleisten eine schnelle Wärmeableitung. Das geschlossene Kühlsystem arbeitet bei einem Druck von 1,0 bar und umfasst einen Kühlmittelausgleichsbehälter, an dem der Kühlmittelstand optisch überprüft werden kann. Der Kühler ist zur Verlängerung der Lebensdauer weich gelagert.

Antriebsachse

Die Antriebsachsen sind für hohe Lasten und starke Stoßbelastung ausgelegt. Die Radnaben laufen auf großen Kegelrollenlagern. Die Antriebswelle überträgt das Drehmoment von Motor und Getriebe auf die Antriebsachse. Das Getriebedrehmoment wird über eine Planetengetriebeuntersetzung und ein Hypoidzahnrad sowie ein Ritzeldifferenzial verteilt.

Die Antriebsachse ist eine in sich abgeschlossene Baugruppe, d. h., sie ist durch die Antriebswelle sowie hoch belastbare Gummielemente vom Getriebe getrennt. Die Achswellen sind durch eine Keilverzahnung mit gewalzten Hohlkehlen auf eine erhöhte Torsionsbelastung ausgelegt. Im Ölsumpf dient eine Ablassschraube mit Magnet zur Beseitigung von Metallpartikeln aus dem in der Achse zirkulierenden Öl. Dadurch wird der Verschleiß von Achskomponenten verringert.

Bremsen

Ölbad-Lamellenbremsen gehören zur Standardausrüstung. Aus Umweltschutzgründen sind die Bremsen in die Achse integriert. Die Bremspedale, die sich mit geringem Kraftaufwand betätigen lassen, erfordern keine Nachstellung und sind sehr wenig Wartung und sind dennoch extrem langlebig.

Ein dosierter Hydrauliköl Druck dient zur Betätigung der Ölbad-Lamellenbremsen über das von einem Bremspedal betätigte Modulationsventil. Zur Gewährleistung der optimalen Kontrolle sorgt dieses System für einen stets gleich bleibenden Pedalweg. Die separate, von Hand verstellbare Feststellbremse mit einem Druckknopf zum Lösen der Bremse lässt ein akustisches Signal ertönen, wenn der Fahrer den Gabelstapler verlassen hat, ohne die Feststellbremse festzuziehen.

Lenkung

Die hydraulische Servolenkung ermöglicht die feinfühligere Lenkung des Staplers und

beseitigt mechanische Gestänge. Dadurch werden Stöße durch Bodenunebenheiten reduziert und die Wartung vereinfacht. Das Lenkrad mit einem Durchmesser von 30 cm hat eine texturierte Oberfläche zur Verbesserung der Griffsicherheit sowie einen Lenkradknopf und benötigt lediglich vier Umdrehungen von Anschlag zu Anschlag. Der mittig montierte Lenkzylinder befindet sich zum Schutz innerhalb der Abgrenzungen der Lenkachse.

Lenkachse

Die Lenkachse besteht aus Kugelgraphit-Stahldruckguss und ist an Phenolbuchsen montiert. Dadurch sind eine ausgezeichnete Stabilität und Beweglichkeit der Achse gewährleistet. Zur Erhöhung der Langlebigkeit enthält die Lenkachse konische Spindelrollenlager und einen nicht einstellbaren Spurstangenkopf.

Rahmen

Das Fahrgestell, das mithilfe von Finite-Elemente-Verfahren entwickelt wurde, besteht aus 25 mm starken Rahmenträgern, die eine stabile und einheitliche Rahmenstruktur bilden. Die niedrige Stufenhöhe erleichtert den Zugang zur Fahrerkabine. Das ergonomisch gestaltete Fahrerschutzdach besteht aus Stäben, wodurch eine ausgezeichnete Sicht gewährleistet und eine Reduzierung der Geräusentwicklung erzielt wird. Flügeltüren auf beiden Seiten ermöglichen einen ausgezeichneten Zugang.

Fahrerkabine

In der Fahrerkabine sind elektrohydraulische Yale Accutouch-Minihebel installiert. Sie sind in die rechte Armlehne des Fahrersitzes integriert und gewährleisten eine außerordentlich ergonomische Bedienung des Staplers. In der aus dem Automobilbau bekannten Standard-Pedalanordnung sind das Kriechgang- und das Bremspedal zu einem Pedal vereint. Bodenmatten aus Gummi reduzieren Geräusche und Schwingungen. Die Bodenplatte kann ohne Zuhilfenahme von Werkzeugen entfernt werden. Dies erleichtert den Zugang zu Servicezwecken. Eine niedrige Stufenhöhe und bequeme Handgriffe erleichtern das Ein- und Aussteigen und ermöglichen eine ausgezeichnete Position bei Rückwärtsfahrt.

Intellix-Fahrzeugsystemmanager

Dies ist das Haupt-Steuergerät des Staplers. Es sorgt für die umfassende Überwachung und Steuerung der Funktionen und Systeme des Gabelstaplers. Die CANbus-Technologie reduziert die Komplexität der Verkabelung und dient der systemübergreifenden Kommunikation

zwischen den Staplersystemen. Die ergonomisch angeordnete Armaturenblettanzeige liefert dem Fahrer kontinuierlich Informationen. Außerdem werden die Servicecodes angezeigt. Eine umfassende Borddiagnose ermöglicht die schnelle und einfache Suche und Beseitigung von Fehlern. Zur Gewährleistung einer ausgezeichneten Systemstabilität werden gekapselte Steckverbinder und Halleffekt-Sensoren verwendet.

Hydraulikanlage

Die Hydraulikanlage umfasst eine Zahnradpumpe mit einem Gehäuse aus Grauguss, das zu einer geringen Geräusentwicklung beiträgt. Die Anlage ist durch ein Hauptüberdruckventil für den Hubkreis sowie durch ein sekundäres Überdruckventil für die Neige- und Zusatzfunktionen vor Überlast geschützt. Das Öl wird durch einen Filter mit der Siebgröße 100 in der Saugleitung und einen 10-µm-Filter in der Rücklaufleitung zweifach gefiltert. Der Hydrauliktank ist in den Rahmen integriert. Bei Energieausfall dient ein Notabsenkenventil zum Absenken der Last. Bei allen Anschlüssen der Hochdruckhydraulik werden O-Ringdichtungen an den Dichtflächen verwendet.

Hubgerüste

Es sind Yale Einfachhubgerüste mit begrenztem Freihub (Simplex LFL) und Dreifachhubgerüste mit Vollfreihub (Triplex FFL) erhältlich. Das Hubgerüst ist vorgeschmiert und mit gekapselten Lastrollen ausgestattet, die in Vorwärts-, Rückwärts- und Seitenrichtung wirkenden Kräften widerstehen. Seitendruck-Verschleißbeläge erlauben das regelmäßige Nachstellen bei seitlichem Spiel. Die gewalzten Mastprofile sind aus hochfestem Stahl hergestellt, um das Aufwölben des Mastprofils zu verhindern. Zur Standardausrüstung gehören breite (2,03 m) Gabelträger mit Haken, die eine gute Sicht ermöglichen und an die eine Vielzahl von Gabeln und Anbaugeräten montiert werden kann. Gabelträger mit Zapfen sind ebenfalls erhältlich.

Optionen

- Schutzsystem des Antriebsstrangs mit Motorabschaltung
- Premium-Überwachungspaket
- Integrierter Seitenschub und integriertes Seitenschub-Gabelverstellgerät
- Druckspeicher
- Keyless-Start (mit Zusatz-Schlüsselschalter)
- LED-Brems- und Rückfahrleuchten



- Scheinwerfer und hintere Fahrlampen mit Halogenleuchtungen
- Scheinwerfer und hintere Fahrlampen mit LED-Leuchten
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Rückkehr zum eingestellten Neigungswinkel
- Integrierte Fahrerkabine
- Voll gefederter Drehsitz (Textil und Vinyl)
- Fußumschaltung
- Aufprallmonitor
- Fahrerpasswort
- Alarm - mit Rückwärtsgang aktiviert 82-102 dB(A) - selbsteinstellend
- Bernsteinfarbene LED-Rundumleuchte - über Schlüsselschalter aktiviert
- Superelastikreifen und Radialreifen
- Hydrauliksteuerventil mit vier Funktionen (2 Zusatzfunktionen)
- 5° Vorwärts- und 6° Rückwärtsneigung
- Feuerlöscher
- Hubösen



NACCO Materials Handling Limited trading as **Yale Europe Materials Handling**
 Flagship House, Reading Road North, Fleet, Hampshire GU51 4WD, Großbritannien.
 Tel: + 44 (0) 1252 770700 Fax: + 44 (0) 1252 770784
www.yale-gabelstapler.eu
 Country of Registration: England. Company Registration Number: 02636775



Sicherheit: Das Fahrzeug entspricht der gültigen EU-Richtlinie für Flurförderzeuge.

Publikationsnr. 258725921 Rev.04
 Gedruckt in Großbritannien (0709HG) DE

Yale ist ein eingetragenes Warenzeichen.
 © Yale Europe Materials Handling 2009. Alle Rechte vorbehalten.

Der abgebildete Stapler enthält Sonderausstattungen.